



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.08.2006
Pobočka 0700 – Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2010/070-040396

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Ocelová výztuž profilu TH

typ: TH 21, TH 29, TH 34, TH 36

výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258
adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
výrobce: ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
výrobna: ArcelorMittal Ostrava a.s.
zakázka: Z070020816

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:
STO č. 070-040393 ze dne 15. října 2010
a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu jsou specifikovány v Protokole o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-040394 ze dne 18. října 2010.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-040394 ze dne 18.10.2010, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204
Ostrava, 19. října 2010




Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204