



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 070045860

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích - CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

**Výrobky válcované za tepla z konstrukčních nelegovaných ocelí
jakostních stupňů S235JR, J0, J2 dle ČSN EN 10025-2
dodávané ve stavu + AR a + M**

typ / varianta:

- | | |
|---|--|
| - tyče průřezu I/ IPE 80 až I/ IPE 220 | - tyče průřezu IPE A/ IPE AA 80 až IPE A/ IPE AA 220 |
| - tyče průřezu U 50 až U 220 | - tyče průřezu UE 80 až UE 120 |
| - tyče průřezu rovnoram. L 35 až L 150
tl. od 3 do 18 mm | - tyče průřezu nerovnoram. L 100x65 až L 140x90
tl. od 7 do 14 mm |
| - tyče kruhové průměru 10 až 110 mm | - tyče průřezu HEA/ HEB 100 až HEA/ HEB 140 |
| - tyče čtvercové 14 mm až 16 mm | - tyče ploché šířky od 18 do 180 mm |

určené k výrobě kovových prvků, dílců a konstrukcí

uvedené na trh pod jménem nebo ochrannou známkou výrobce:

Liberty Ostrava a.s.

Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava – Kunčice, IČO: 45193258

a vyrobené ve výrobním závodě:

Liberty Ostrava a.s.

Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava – Kunčice, IČO: 45193258

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsána v příloze ZA normy

EN 10025-1:2004

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 27.8.2013 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Ostrava, 2. března 2020



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu