



**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr Z14/017/2020**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Stal żebrowana w kręgach w B500SP

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: .

Stal żebrowana w kręgach w B500SP o średnicy 8; 10; 12 mm do zbrojenia konstrukcji betonowych.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do zbrojenia konstrukcji betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

LIBERTY OSTRAVA a.s., Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava – Kunčice, Czeska Republika

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie ma zastosowania

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska norma wyrobu:

PN-H-93220:2018

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikat:

**Zakłady Badań i Atestacji : „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. 40-384 Katowice,
ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17**

Numer akredytacji: **AC 005**

Numer certyfikatu: **Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr. 005-UWB-142**

7b. Krajowa ocena techniczna:

Nie ma zastosowania

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Nie ma zastosowania



8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe		Uwagi
	Wartość		
	Min	Max	
Granica plastyczności R_e (MPa)	500	625	-----
Stosunek R_m/R_e	1,15	1,35	
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} (%)	8	-	
Wydłużenie względne A_5 (%)	16	-	
Wytrzymałość zmęczeniowa badana przy następujących parametrach dla ≤ 25 mm: - Naprężenie maksymalne $\sigma_{max} = 0,6 R_e$ (300 MPa) - zakres zmiany naprężeń $2\sigma_a = 175$ MPa (cykle)	2×10^6	-	
Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy) (%) $d \leq 8$ mm $d \geq 10$ mm	6 4	6 4	
Wytrzymałość na obciążenia cykliczne (cykli) $d \leq 16$ mm $\epsilon=4\%$	5		
Odginanie próbek „starzonych” o kąt 20° po zginaniu o kąta 90° na trzępieniu o średnicy $4d$	Brak pęknięć		
Współczynnik uźebrowania fr	Średnica nom. D (mm) 8 mm	0,045	
	Średnica nom. D (mm) 10 mm	0,052	
	Średnica nom. D (mm) 12 mm	0,056	
Analiza chemiczna dla wytopu (%)			
C	-	0,22	
Mn	-	1,60	
Si	-	0,55	
P	-	0,050	
S	-	0,050	
Cu	-	0,80	
N	-	0,012	
CEV	-	0,50	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):



David Božoň - Dyrektor zakładu 14 – Válcovny, Liberty Ostrava

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Ostrava – Kunčice, 13.2.2020

.....
(miejsce i data wydania) (podpis)

