



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/015/2019

Liberty Ostrava a.s.

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami AMTB500 v tyčiach.

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami AMTB500 kvality B500B s priemerami: 16 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 40 mm, 43 mm, 50 mm a 75 mm.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 13/0050 – verzia 3

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Určené pre použitie na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 45193258, Česká republika

Tel. +420 59 733 1111

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:

skupina 1201, systém 1+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-1912, 5. 12. 2019, TSÚS Bratislava, n.o. ,



10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu Re	Min. 500 MPa	SK TP-13/0050 – verzia 3	3
Pevnosť v ťahu Rm	Min. 550 MPa	SK TP-13/0050 – verzia 3	3
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A _{gt}	Min. 5 %	SK TP-13/0050 – verzia 3	3
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tabuľka 2 a 3	SK TP-13/0050 – verzia 3	3
Vzťahnutá plocha rebierok f _R	Min. 0,056	SK TP-13/0050 – verzia 3	3
Odchýlka od metrovej hmotnosti	+4,0/-4,0%	SK TP-13/0050 – verzia 3	3

Názov a adresa skúšobného laboratória
Akreditovaná laboratoř č. 1178, Liberty Ostrava a.s

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí v hm.% (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	Mn	Si	S	P	N	Cu
B500B	tavby	0,22	1,25	0,35	0,050	0,050	0,012	0,60
Vyššie hodnoty dusíka je povolený v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu.								

Tabuľka 3 – Uhlíkový ekvivalent C_{eq}, v hm.%

Značka ocele	Priemer v mm N	C _{eq} max.
B500B	od 16 mm do 25 mm	0,50
	od 28 mm do 50 mm	0,47
	75 mm	0,52

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.



12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. David Božoň , riaditeľ závodu 14- Válcovny

Ostrava 13.12.2019



.....
(podpis)



