



**Deklaracja właściwości użytkowych
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)**

Č. LO-F-ST-5/06-CPR-19-1

Kod typu wyrobu: 1.8965

1) Typ wyrobu: **Blachy/Taśmy S355J2W zgodnie z EN 10025-5**
Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

do zastosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych

2) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:
System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydatka certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božon
Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 19. 08. 2019

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Grubość	EN 10051		EN 10025-1:2004
	Plaskość na arkuszach ciętych	EN 10051		
Granica plastyczności (Re)	Grubość nominalna (mm)	Wartości (MPa)		
	>	min	max	
	16	355		
	30	345		
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	Grubość nominalna (mm)	Wartości (MPa)		
	>	min	max	
	3	510	680	
	30	470	630	
Wydłużenie (A)	Grubość nominalna (mm)	Wartości (%)		
	>	min	vzorky	
	2	14	A80	
	2.5	15	A80	
	3	16	A80	
	30	20	A5.65Y50	
Udarność	Grubość nominalna (mm)	Wartości (J)		
	>	min		
	30	27 w -20°C		
Spawalność (CEV)	Grubość nominalna (mm)	Wartości (%)		
	>	max		
	100	0,52		
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna (mm)	Wartości (%)		
	>	≤		
	100	C : ≤ 0,16	Cu : 0,25 - 0,55	
		Si : ≤ 0,50	Ni : ≤ 0,65	
		Mn : 0,50 - 1,50	Cr : 0,40 - 0,80	
		P : ≤ 0,030	Mo : ≤ 0,30	
		S : ≤ 0,030	Zr : ≤ 0,15	