



Prohlášení o vlastnostech
(podle nařízení EU č. 305/2011)

Č. LO-F-ST-5/06-CPR-19-1

1) Kód typu výrobku: **1.8965**

2) Typ: **Plech/Pásky S355J2W podle EN 10025-5**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem: budou použité jako příčné dělené tabule v kovových konstrukcích nebo složených kovových a ocelových konstrukcích

3) **LIBERTY OSTRAVA a.s.**
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

Systém hodnocení a ověřování stálosti výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1020 Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha (TZUS) provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

David Božon
Ředitel záv.14-Válcovny

Datum: 19. 08. 2019

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Tloušťka		EN 10051	
	Rovinnost na příčné dělení tabulí		EN 10051	
Mez kluzu (Re)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	30	345	
Pevnost v tahu (Rm)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
		3	510	680
	3	30	470	630
Tažnost (A)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	vzorky
		2	14	A80
	2	2.5	15	A80
	2.5	3	16	A80
3	30	20	A5.65vSo	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		30	27 při -20°C	
Svařitelnost (CEV)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		100	0,52	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤		
		100	C : ≤ 0,16	Cu : 0,25 - 0,55
			Si : ≤ 0,50	Ni : ≤ 0,65
			Mn : 0,50 - 1,50	Cr : 0,40 - 0,80
			P : ≤ 0,030	Mo : ≤ 0,30
	S : ≤ 0,030		Zr : ≤ 0,15	

EN 10025-1:2004