



Deklaracja właściwości użytkowych
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)

Č. LO-F-ST-2/18-CPR-19-1

Kod typu wyrobu: **1.0579**

2) Typ wyrobu: **Błachy/Taśmy S355J2C zgodnie z EN 10025-2**

Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

do zastosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava Kunčice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:
System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božon

Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 19. 08. 2019

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Grubość		EN 10051	
	Płaskość na arkuszach ciętych		EN 10051	
Granica plastyczności (Re)	Grubość nominalna (mm)		Wartości (MPa)	
	>	≤	min	
	16	16	355	
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	Grubość nominalna (mm)		Wartości (MPa)	
	>	≤	min	max
	3	3	510	680
	3	30	470	630
Wydlużenie (A)	Grubość nominalna (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	min	vzorky
	2	2	14	A80
	2.5	2.5	15	A80
	3	3	16	A80
Udarność	Grubość nominalna (mm)		Wartości (J)	EN 10025-1:2004
	>	≤	min	
Spawalność (CEV)	Grubość nominalna (mm)		27 w -20°C	
	>	≤	Wartości (%)	
	30	30	max	
	30	100	0,45	
			0,47	
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	max	
			Cu: 0,20	Cu: 0,55
		40	Si: 0,55	P: 0,025
			Mn: 1,60	S: 0,025
	40	C: 0,22	Cu: 0,55	
		Si: 0,55	P: 0,025	
		Mn: 1,60	S: 0,025	