



Deklaracja właściwości użytkowych
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)

Č. LO-F-ST-2/12-CPR-19-1

Kod typu wyrobu: **1.0122**

1) Typ wyrobu: **Blachy/Taśmy S235JRC zgodnie z EN 10025-2**
Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

do zastosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych

2) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava Kunčice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:
System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božon
Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 19. 08. 2019

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Grubość Plaskość na arkuszach ciętych	EN 10051 / EN 10363 EN 10051 / EN 10363
Granica plastyczności (Re)	Grubość nominalna (mm) > 16	Wartości (MPa) min 235 225
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	Grubość nominalna (mm) >	Wartości (MPa) min 360 max 510
Wydłużenie (A)	Grubość nominalna (mm) > 2 2.5 3 3	Wartości (%) min 17 18 19 24
Udarność	Grubość nominalna (mm) > 30	Wartości (J) min 27 w +20°C
Spawalność (CEV)	Grubość nominalna (mm) > 40 100	Wartości (%) max 0,35 0,38
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna (mm) > 40 100	Wartości (%) max Cu : 0,55 Mn: 1,40 S: 0,035 N: 0,012 C: 0,20 Cu : 0,55 Mn: 1,40 S: 0,035 P: 0,035

EN 10025-1:2004