



**Deklaracja właściwości użytkowych
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)**

Č. LO-F-ST-2/08-CPR-19-1

Kod typu wyrobu: 1.0553

2) Typ wyrobu: **Błachy/Taśmy S355J0 zgodnie z EN 10025-2**
Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

do zastosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:
System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadził stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božon
Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 19. 08. 2019

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Grubość	EN 10051		
	Plaskość na arkuszach ciętych	EN 10051		
Granica plastyczności(Re)	Grubość nominalna(mm)	Wartości (MPa)		
		>	min	
		16	355	
Wytrzymałość na rozciąganie(Rm)	Grubość nominalna(mm)	Wartości (MPa)		
		>	min	
		3	510	
Wydłużenie (A)	Grubość nominalna(mm)	Wartości (%)		
		>	min	
		3	470	
Udarność	Grubość nominalna(mm)	Wartości (J)		EN 10025-1:2004
		>	min	
		30	27 w 0°C	
Spawalność (CEV)	Grubość nominalna(mm)	Wartości (%)		
		>	max	
		30	0,45	
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna(mm)	Wartości (%)		
		>	max	
		40	C: 0,20 Cu : 0,55 Si : 0,55 Mn: 1,60	
40	100	C: 0,22 Cu : 0,55 Si : 0,55 Mn: 1,60		
		N: 0,012		
		S: 0,030		
		N: 0,012		
		S: 0,030		
		N: 0,012		