



**Deklaracja właściwości użytkowych  
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)**

- NO. LO-L-SM-5/03-CPR-20-1  
Kod typu wyrobu: **1.8967**
- 2) Typ wyrobu: **Sections/Bars S355K2W** zgodnie z EN 10025-5  
Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:  
Stosowany w konstrukcjach spawanych, łączonych śrubowo i nitowanych
- 3) LIBERTY OSTRAVA a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel. +420 59 733 1111  
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:

System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božán  
Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 02. 03. 2020

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
<b>Tolerancje wymiarów i kształtu</b>	Kątowniki IPE, HE IPN LUPE, UPN Plaskowniki/Pręty kwadratowe/Pręty okrągłe/Teowniki	EN10056-2 EN 10034 EN 10024 EN 10279 EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055
<b>Granica plastyczności</b>	Grubość nominalna (mm) > ≤ 16 40	Wartości (MPa) min 355 345 335
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b>	Grubość nominalna (mm) > ≤ =3 100	Wartości (MPa) min 470 630
<b>Wydłużenie</b>	Grubość nominalna (mm) > ≤ =3 40	Wartości (%) min 22
<b>Udarność</b>	Grubość nominalna (mm) > ≤ 40 63	Wartości (J) min 21
<b>Spawalność</b>	Grubość nominalna (mm) > ≤ 16 40	Wartości (%) 40 w -20°C NPD
<b>Trwałość (Skład chemiczny)</b>	Grubość nominalna (mm) > ≤ 40	Wartości (%) min max C: 0,16 Si: 0,50 P: 0,035 Mn: 1,50 Cu: 0,55 Cr: 0,80
<p>* Maksymalna wartość azotu nie ma zastosowania, jeżeli skład chemiczny wykazuje minimalną całkowitą zawartość Al 0,020%, lub jeżeli inne pierwiastki wiążące N obecne są w wystarczającej ilości. Zawartość pierwiastków przenoszących azot musi być wskazana w dokumencie kontrolnym. ** Cr można zmniejszyć do 0,37%, jeśli zawartość Si wynosi min. 0,15%.</p> <p>Dodatek pierwiastków wiążących azot: stale będą zawierać co najmniej jeden z następujących pierwiastków: Al łącznie ≥ 0,020%, Nb: 0,015 - 0,060%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Jeżeli te pierwiastki zostaną użyte w połączeniu, co najmniej jeden z nich musi być obecny w minimalnej podanej ilości.</p> <p>Cev max. 0,52%.</p> <p>Stale mogą wykazywać zawartość Ni w maksymalnej ilości 0,65%. Stale mogą wykazywać zawartość Mo w maksymalnej ilości 0,30% oraz zawartość Zr w maksymalnej ilości 0,15%.</p> <p>Stal całkowicie uspokojona, zawierająca pierwiastki wiążące azot w ilościach wystarczających do związania dostępnego azotu (na przykład 0,02% Al)</p>		

EN 10025-1:2004