



**Deklaracja właściwości użytkowych
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)**

NO. LO-L-SM-5/02-CPR-20-1

Kod typu wyrobu: **1.8965**

2) Typ wyrobu: **Sections/Bars S355J2W zgodnie z EN 10025-5**

Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Stosowany w konstrukcjach spawanych, łączonych śrubowo i nitowanych

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:

System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji

No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božon

Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 02. 03. 2020

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Kątowniki IPE, HE IPN UPE, UPN Płaskowniki/Pręty kwadratowe/Pręty okrągłe/Teowniki	EN10056-2 EN 10034 EN 10024 EN 10279 EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055
Granica plastyczności	Grubość nominalna (mm) > ≤ 16 40 63	Wartości (MPa) min 355 345 335
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna (mm) > ≤ =3 100	Wartości (MPa) min max 470 630
Wydłużenie	Grubość nominalna (mm) > ≤ =3 40 40 63	Wartości (%) min 22 21
Udarność	Grubość nominalna (mm) > ≤ 63	Wartości (J) min 27 w -20°C
Spawalność	Grubość nominalna (mm) > ≤ 16 40 63	Wartości (%) NPD
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna (mm) > ≤ 40	Wartości (%) min max C: 0.16 S: 0.035 Si: 0.50 N*: P: 0.035 Mn: 0.50 Mn: 1.50 Cu: 0.25 Cu: 0.55 Cr: 0.40** Cr: 0.80
<p>* Maksymalna wartość azotu nie ma zastosowania, jeżeli skład chemiczny wykazuje minimalną całkowitą zawartość Al 0,020%, lub jeżeli inne pierwiastki wiążące N obecne są w wystarczającej ilości. Zawartość pierwiastków przenoszących azot musi być wskazana w dokumencie kontrolnym. ** Cr można zmniejszyć do 0,37%, jeśli zawartość Si wynosi min. 0,15% Dodatek pierwiastków wiążących azot: stale będą zawierać co najmniej jeden z następujących pierwiastków: Al łącznie ≥ 0,020%, Nb: 0,015 - 0,0600%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Jeżeli te pierwiastki zostaną użyte w połączeniu, co najmniej jeden z nich musi być obecny w minimalnej podanej ilości. CEV max. 0,52%. Stale mogą wykazywać zawartość Ni w maksymalnej ilości 0,65%. Stale mogą wykazywać zawartość Mo w maksymalnej ilości 0,30% oraz zawartość Zr w maksymalnej ilości 0,15%. Stal całkowicie uspokojona, zawierająca pierwiastki wiążące azot w ilościach wystarczających do związania dostępnego azotu (na przykład 0,02% Al)</p>		

EN 10025-1:2004