



Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-5/02-CPR-20-1

Kenncode des Produkttyps: **1.8965**

2) Produkttyp: **Sections/Bars S355J2W nach EN 10025-5**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstelle

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 2.3.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenz abmäße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	
	I und H-Träger	EN 10034	
Streckgrenze	I-Träger mit geneigten UPE, UPN	EN 10024	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Zugfestigkeit	Neundicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	16	355	
Bruchdehnung	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	
	16	345	
Kerbschlagarbeit	Neundicke(mm)	Werte (J)	
	>	min	
	16	21	
Schweißseignung	Neundicke(mm)	Werte (%)	EN 10025-1:2004
	>	min	
	16	27 bei 20°C	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	
	16	max	
		C : 0,16	S : 0,035
		Si : 0,50	N* :
		P : 0,035	
		Mn : 1,50	
		Cu : 0,25	
		Cr : 0,40**	
<p>* Der Höchstwert für Stickstoff gilt nicht, wenn der Gesamt-Al-Gehalt mindestens 0,020% beträgt oder andere geeignete N-Bindungselemente vorhanden sind. Der Gehalt der N-Bindungselemente ist im Kontrolldokument anzugeben.</p> <p>** Cr kann auf 0,37% reduziert werden, wenn der Si-Gehalt min. 0,15%.</p> <p>Zusatz von Stickstoff bindenden Elementen: Die Stähle müssen mindestens eines der folgenden Elemente enthalten: Al gesamt ≥ 0,020%, Nb: 0,015 - 0,060%, V: 0,02 - 0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Wenn diese Elemente in Kombination angewendet werden, muß mindestens eines von ihnen mit dem angegebenen Mindestgehalt enthalten sein</p> <p>CEV max 0,52%</p> <p>Die Stähle dürfen max. 0,65% Ni enthalten. Die Stähle dürfen max. 0,30% Mo und max. 0,15% Zr enthalten.</p> <p>Vollbenutziger Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).</p>			