



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
NO. LO-L-SM-5/01-CPR-20-1

Kenncode des Produkttyps: **1.8959**

1) Produkttyp: **Sections/Bars S355J0W nach EN 10025-5**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel. +420 59 733 1111  
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon  
Direktor der Walzwerke

Datum: 2.3.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenz abmäße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	
	I und H-Träger	EN 10034	
	I-Träger mit genieteten UPE, UPN	EN 10024	
		EN 10279	
Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Streckgrenze	Neundicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	16	355	
40	345		
Zugfestigkeit	Neundicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	=3	470	max 630
Bruchdehnung	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	
	=3	22	
40	21		
Kerbschlagarbeit	Neundicke(mm)	Werte (J)	
	>	min	
	63	27 bei 0°C	
Schweißreignung	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>		
	16	NPD	
40			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	max
	63	C: 0,16 Si: 0,50 P: 0,040	S: 0,040 N*: 0,012
	Mn: 0,50 Cu: 0,25 Cr: 0,40**	Mn: 1,50 Cu: 0,55 Cr: 0,80	

\* Der Höchstwert für Stickstoff gilt nicht, wenn der Gesamt-Al-Gehalt mindestens 0,020% beträgt oder andere geeignete N-Bindungs-elemente vorhanden sind. Der Gehalt der N-Bindungs-elemente ist im Kontrolldokument anzugeben.  
\*\* Cr kann auf 0,37% reduziert werden, wenn der Si-Gehalt min. 0,15%.

CEV-max 0,52%  
Die Stähle dürfen max. 0,65% Ni enthalten. Die Stähle dürfen max. 0,30% Mo und max. 0,15% Zr enthalten.

EN 10025-1:2004