



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-4/02-CPR-19-1

1) Kenncode des Produkttyps: **1.8825**

Produkttyp: **Sections/Bars S420M nach EN 10025-4**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

2) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsteile für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božoň
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation			
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2				
	I und H-Träger	EN 10034				
	I-Träger mit geneigten UPE, UPN	EN 10024				
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10279				
Streckgrenze	Nennstärke (mm)	Werte (MPa)	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
		>		min		
		≤		max		
		16		420		
		40		400		
		63		390		
Zugfestigkeit	Nennstärke (mm)	Werte (MPa)				
		>		min		
		≤		max		
		40		520		
		63		500		
		80		480		
Bruchdehnung	Nennstärke (mm)	Werte (%)	EN 10025-1:2004			
		>		min		
		≤		max		
		140		19		
		Kerbschlagarbeit		Nennstärke (mm)	Werte (J)	
					>	
≤	max					
140	40 bei 20°C					
Schweißseignung	Nennstärke (mm)		Werte (%)			
			>			
		≤	max			
		16	0,43			
		40	0,45			
		63	0,46			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nennstärke (mm)	Werte (%)				
		>		min		
		≤		max		
		140		C: 0,18 Mn: 1,70 Si: 0,50 P: 0,035 S: 0,030 Nb: 0,05 V: 0,12		
		16		Ti: 0,05 Cr: 0,30 Mo: 0,20 Ni: 0,80 Cu: 0,55 N: 0,025		
		40		Al*: 0,02		

* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffbindenden Elementen vorhanden sind