



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-4/01-CPR-20-1

1) Kenncode des Produkttyps: **1.8823**

2) Produkttyp: **Sections/Bars S355M nach EN 10025-4**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:

System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 02.03.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenz abmäße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		
	I und H-Träger	EN 10034		
	I-Träger mit geeigneten UPE, UPN	EN 10024		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10279		
Streckgrenze	Nenndicke(mm)	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
		>		Werte (MPa)
		≤		min
		16		355
		40		345
		63		335
		80		325
Zugfestigkeit	Nenndicke(mm)	320		
		>		Werte (MPa)
		≤		min
		40		470
		63		450
		80		440
		100		440
Bruchdehnung	Nenndicke(mm)	430	EN 10025-1:2004	
		>		Werte (%)
		≤		min
		140		22
Kerbschlagarbeit	Nenndicke(mm)	22		
		>		Werte (J)
		≤		min
		140		40 bei 20°C
Schweißbeignung	Nenndicke(mm)	40 bei 20°C		
		>		Werte (%)
		≤		max
		16		0,39
		40		0,39
		63		0,40
		Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)		Nenndicke(mm)
>	Werte (%)			
≤	min			
140	max			
		C: 0,16	Ti: 0,05	
		Mn: 1,60	Cr: 0,30	
		Si : 0,50	Mo: 0,10	
		P: 0,030	Ni: 0,50	
		S: 0,030	Cu : 0,55	
		Nb: 0,05	N: 0,015	
		V: 0,10		
		Al* : 0,02		

* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffbindenden Elementen vorhanden sind