



**Deklaracja właściwości użytkowych
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)**

NO. LO-L-SM-2/10-CPR-19-1

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0596**
2) Typ wyrobu: Sections/Bars **S355K2** zgodnie z EN 10025-2

Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Stosowany w konstrukcjach spawanych, łączonych śrubowo i nitowanych

- 3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:
System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božoň
Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 19. 08. 2019

| Zasadnicze charakterystyki | | Właściwości użytkowe | | Zharmonizowana specyfikacja techniczna | |
|---------------------------------------|---|----------------------|-------------------------------------|--|-----------------|
| Tolerancje wymiarów i kształtu | Kątowniki | | EN10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | IPE, HE | | EN 10034 | | |
| | IPN | | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | | |
| | Płaskowniki/Pręty kwadratowe/Pręty okrągłe/Teowniki | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | | |
| Granica plastyczności | Grubość nominalna (mm) | | Wartości (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| Wytrzymałość na rozciąganie | Grubość nominalna (mm) | | Wartości (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| Wydłużenie | Grubość nominalna (mm) | | Wartości (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| Udarność | Grubość nominalna (mm) | | Wartości (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 40 w -20°C | | |
| Spawalność | Grubość nominalna (mm) | | Wartości (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| Trwałość (Skład chemiczny) | Grubość nominalna (mm) | | Wartości (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,20 | Cu : 0,55 | |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,030 | |
| | | | Mn: 1,60 | P : 0,030 | |
| | * Do grubości nominalnych > 30 mm C: 0,22. Do grubości nominalnych >100 mm: zawartość C do uzgodnienia | | | | |
| | Stal całkowicie uspokojona, zawierająca pierwiastki wiążące azot w ilościach wystarczających do związania dostępnego azotu (na przykład 0,02% Al) | | | | |