LIBERTY

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-2/10-CPR-19-1

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0596**

2) Produktyp: **Sections/Bars S355K2 nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božoň
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale			**Leistung**		**Harmonisierte technische Spezifikation**
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	**Nenndicke(mm)**		**Werte (MPa)**		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Zugfestigkeit	**Nenndicke(mm)**		**Werte (MPa)**		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	**Nenndicke(mm)**		**Werte (%)**		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Kerbschlagarbeit	**Nenndicke(mm)**		**Werte (J)**		
	>	≤	min		
		140	40 bei-20°C		
Schweißeignung	**Nenndicke(mm)**		**Werte (%)**		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	**Nenndicke(mm)**		**Werte (%)**		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S: 0,030	
			Mn: 1,60	P: 0,030	
	* Max. 0,22% C bei Nenndicken >30 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren				
	Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).				