



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-2/07-CPR-19-1

Kenncode des Produkttyps: 1.0045

1) Produkttyp: Sections/Bars S355JR nach EN 10025-2

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.,
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	EN 10025-1:2004	
	I und H - Träger	EN 10034		
I-Träger mit geneigten UPE, UPN	EN 10024			
Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10279			
Streckgrenze	Nennstärke(mm)	Werte (MPa)		
		min		
	>	≤		355
	16	40		345
	40	63		335
	63	80		325
80	100	315		
100	140	295		
Zugfestigkeit	Nennstärke(mm)	Werte (MPa)		
		min		
>	≤	470		
3	100	450		
100	140	600		
Bruchdehnung	Nennstärke(mm)	Werte (%)		
		min		
	>	≤	22	
	3	40	21	
	40	63	20	
	63	100	18	
100	140			
Kerbschlagarbeit	Nennstärke(mm)	Werte (J)		
		min		
>	≤	27 bei+20°C		
140				
Schweißseignung	Nennstärke(mm)	Werte (%)		
		max		
	>	≤	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
	Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nennstärke(mm)	Werte (%)	
max				
>		≤	C* : 0,24	
140			Cu : 0,55	
			Si : 0,55	
			Mn: 1,60	
		N** : 0,012		
		P: 0,040		
* Für Profile mit einer Nennstärke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. ** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffbindende Elemente enthält				