



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-2/05-CPR-19-1

Kenncode des Produkttyps: **1.0143**

1) Produkttyp: **Sections/Bars S275J0 nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	EN 10025-1:2004
	I und H-Träger	EN 10034	
I-Träger mit geneigten UPE, UPN	EN 10024		
Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	Neundicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	≤	275	
	16	265	
	40	255	
Zugfestigkeit	Neundicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	≤	max	
	100	560	
Bruchdehnung	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	
	≤	max	
	100	540	
Kerbschlagarbeit	Neundicke(mm)	Werte (J)	
	>	min	
	≤	max	
	140	27 bei 0°C	
Schweißbeignung	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	max	
	≤	0,40	
	30	0,40	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Neundicke(mm)	Werte (%)	
	>	max	
	≤	C* : 0,18	
	140	Mn: 1,50	
		P: 0,035	N** : 0,012
* Für Profile mit einer Neundicke > 100 mm, sind die Werte zu vereinbaren			
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.			