



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-2/04-CPR-19-1

Kenncode des Produkttyps: **1.0044**

1) Produkttyp: **Sections/Bars S275JR nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.,
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 19.10.2017

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	
	I und H-Träger	EN 10034	
	I-Träger mit geneigten	EN 10024	
	UPE, UPN	EN 10279	
Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Streckgrenze	Neandicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	≤	max	
	16	275	
	40	265	
	63	255	
80	245		
100	235		
140	225		
Zugfestigkeit	Neandicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	max
	≤	410	560
	100	400	540
Bruchdehnung	Neandicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	max
	≤	23	
	40	23	
	63	22	
	100	21	
140	19		
Kerbschlagarbeit	Neandicke(mm)	Werte (J)	
	>	min	
	≤	27 bei +20°C	
	140		
Schweißreignung	Neandicke(mm)	Werte (%)	
	>	max	
	≤	0,40	
	30	0,40	
	40	0,40	
	140	0,42	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Neandicke(mm)	Werte (%)	
	>	max	
	≤	C* : 0,21	Cu : 0,55
	140	Mn : 1,50	S : 0,040
	P : 0,040	N** : 0,012	

* Max. 0,22% C bei Neandicken >40 mm. Für Profile mit einer Neandicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffbindende Elemente enthält