



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

NO. LO-L-SM-2/03-CPR-19-1

Kenncode des Produkttyps: 1.0117

2) Produkttyp: Sections/Bars S235J2 nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	
	I und H - Träger	EN 10034	
	I - Träger mit geneigten	EN 10024	
	UPE, UPN	EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Streckgrenze	Neanddicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	
	≤	235	
	16	225	
	40		
	63	215	
80			
100	195		
Zugfestigkeit	Neanddicke(mm)	Werte (MPa)	
	>	min	max
	≤	360	510
	100	350	500
Bruchdehnung	Neanddicke(mm)	Werte (%)	
	>	min	
	≤	26	
	40	25	
63	24		
100	22		
Kerbschlagarbeit	Neanddicke(mm)	Werte (J)	
	>	min	
Schweißseignung	Neanddicke(mm)	27 bei -20°C	
	>	Values (%)	
	≤	max	
	30	0,35	
40	0,35		
140	0,38		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Neanddicke(mm)	Werte (%)	
	>	max	
	≤	C* : 0,17	Cu : 0,55
	140	Mn: 1,40	S: 0,030
		P: 0,030	

* Für Profile mit einer Neanddicke > 100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. Vollberühniger Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindernden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).

EN 10025-1:2004