



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-L-SM-2/02-CPR-19-1  
Kenncode des Produkttyps: **1.0114**

1) Produkttyp: **Sections/Bars S235J0 nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel. +420 59 733 1111  
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon  
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2	
	I und H-Träger	EN 10034	
	I-Träger mit geneigten UPE, UPN	EN 10024	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10279	
Streckgrenze	Nenndicke(mm)	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
		>	Werte (MPa)
			min
		16	235
		40	225
		63	215
Zugfestigkeit	Nenndicke(mm)	195	
		>	Werte (MPa)
			min
		100	360
		140	350
		100	510
Bruchdehnung	Nenndicke(mm)	500	
		>	Werte (%)
			min
		3	26
		40	25
		63	24
Kerbschlagarbeit	Nenndicke(mm)	22	
		>	Werte (J)
			min
		140	27 bei 0°C
Schweißbarkeit	Nenndicke(mm)	Values (%)	
		>	max
		30	0,35
		40	0,35
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke(mm)	0,38	
		>	Werte (%)
			max
		140	C* : 0,17 Mn: 1,40 P: 0,035 Cu : 0,55 S: 0,035 N** : 0,012

\* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren  
\*\* Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält