



Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-L-SM-2/01-CPR-19-1

Kenncode des Produkttyps: **1.0038**

1) Produkttyp: **Sections/Bars S235JR nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:

System 2+

Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1020 TZUS stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon
Direktor der Walzwerke

Datum: 19. 08. 2019

Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenz abmäße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		
	I und H-Träger	EN 10034		
	I-Träger mit geneigten UPE, UPN	EN 10024 EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	Neundicke(mm)	Werte (MPa)		
	>	min		
		16	235	
	16	40	225	
	40	63		
	63	80	215	
	80	100		
	100	140	195	
Zugfestigkeit	Neundicke(mm)	Werte (MPa)		
	>	min	max	
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Bruchdehnung	Neundicke(mm)	Werte (%)		
	>	min		
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Kerbschlagarbeit	Neundicke(mm)	Werte (J)		
	>	min		
		140	27 bei+20°C	
	140			
Schweißreignung	Neundicke(mm)	Werte (%)		
	>	max		
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Neundicke(mm)	Werte (%)		
	>	max		
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55	
			Mn: 1,40 S: 0,040	
			P: 0,040 N** : 0,012	

* Max. 0,20% C bei Neundicken >40 mm. Für Profile mit einer Neundicke > 100 mm, sind die Werte zu vereinbaren
 ** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält

EN 10025-1:2004