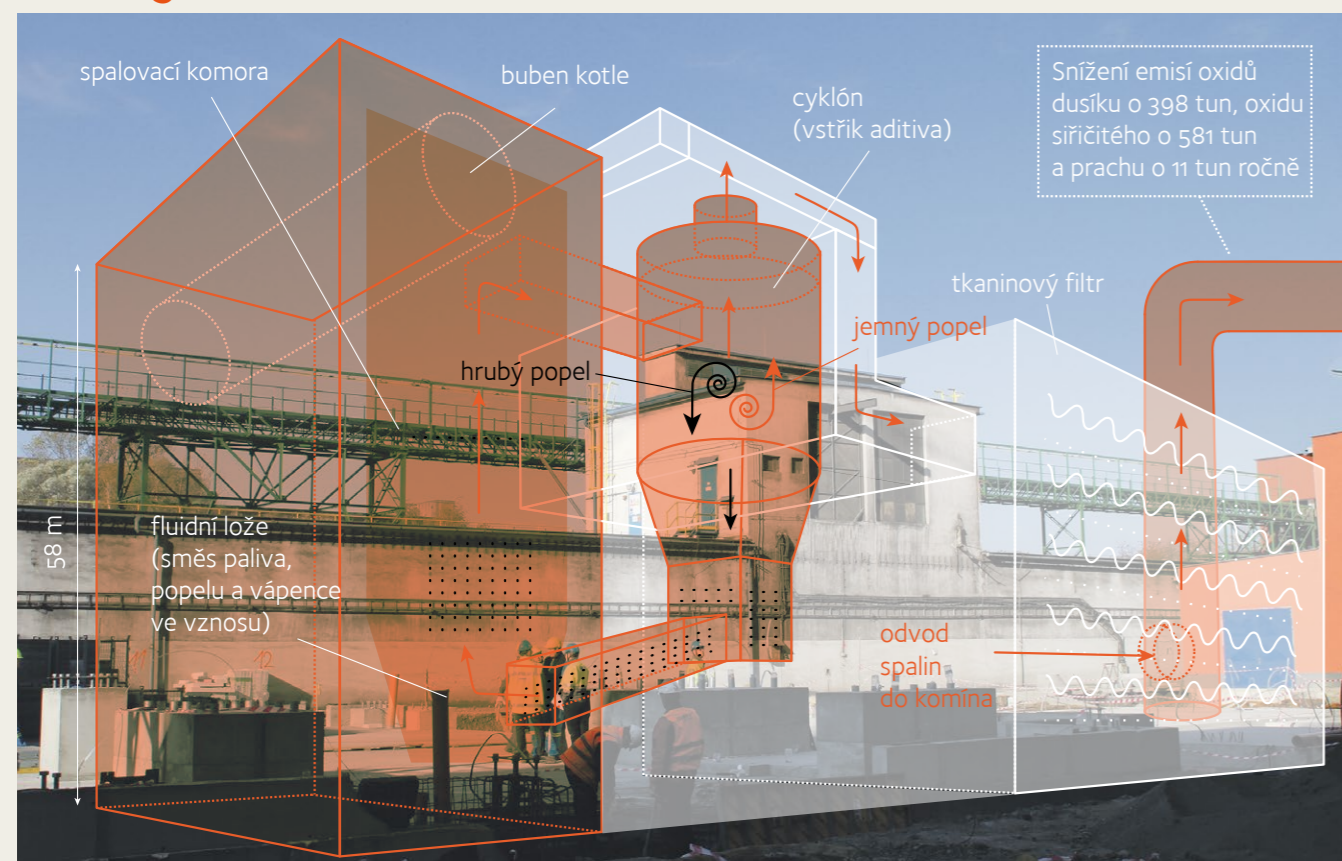


## 5) Energetika – kotel K14



Trochu mimo výrobní proces stojí energetika. Avšak jen zdánlivě. Dodává totiž energii pro provoz celé huti. I zde připravujeme zásadní snížení dopadu výroby na životní prostředí. Nový fluidní kotel K14 za 1,5 miliardy korun nahradí 4 uhelné kotle, zvýší efektivitu výroby a sníží emise. Uhlí se spaluje ve fluidní vrstvě ve spalovací komoře, cyklón poté odloučí jemný a hrubý popel. Hrubý se vrací do fluidní vrstvy a jemný pokračuje do tkaninového filtru a do komína. Do cyklónu se také vstříkuje aditivum, které snižuje množství oxidů dusíku.

## 6) Energetika – denitrifikace kotlů K8, K9 a K10



Tři další kotle zbavíme velké části emisí oxidů dusíku pomocí tzv. denitrifikace za miliardu korun. Tzv. primární opatření zamezují vzniku NO<sub>x</sub> řízeným přívodem spalovacího vzduchu speciálními hořáky. Sekundární opatření pak redukuje množství již vzniklých oxidů dusíku vstřikováním aditiva, které v reakci s oxidem dusnatým a kyslíkem vytváří vodu a dusík.

# Sousedé

ZPRAVODAJ ARCELORMITTAL OSTRAVA

ArcelorMittal

www.arcelormittal.cz • cr.ostrava@arcelormittal.com • ZDARMA

Mimořádné číslo • Listopad 2014

## Vážení sousedé,

v rukou držíte mimořádné číslo zpravodaje Sousedé. Název periodika vyjadřuje jeho poslání. Již třetím rokem je jedním z nástrojů, jejichž prostřednictvím komunikujeme s obyvateli přilehlých obcí a obvodů. Pravidelně na těchto stránkách shrnujeme nejdůležitější události, které v posledním čtvrtletí hýbaly děním v huti: začátek vývoje nových či kvalitnějších produktů, investice do snižování vlivu výroby na životní prostředí nebo například podporu, kterou naše společnost směřuje do rozvoje Moravskoslezského kraje.

Na našem regionu nám záleží a chceme v něm zůstat. Proto do naší budoucnosti v Ostravě investujeme nemalé prostředky.



Investice, ať již do ekologických projektů nebo do zkvalitnění výroby, proto tvoří podstatnou část obsahu tohoto zpravodaje. Za poslední rok jsem se na tomto místě zmiňoval kromě jiného o miliardové investici do ocelárny, která nám umožnila vyrábět kvalitnější ocel a expandovat na nové trhy i mimo EU,

nebo o téměř čtvrtmiliardové investici, která snížila emise oxidu siřičitého na koksovne o 200 tun za rok.

Od roku 2003 jsme do projektů na ochranu životního prostředí vložili přes 4 miliardy korun z vlastních zdrojů a snížili tak emise o dvě třetiny. V ekologických investicích hodláme pokračovat i nadále, ačkoli kromě veškeré platné legislativy již nyní plníme také nejpřísnější limity dané EU, které budou platit až od roku 2016. Právě to, že dobrovolně ekologizujeme víc, než musíme, nám umožnilo dosáhnout na evropské dotace. Evropská unie nám tak pomůže realizovat další nadstandardní ekologické investice.

Nejen tyto, ale i další jsou již ve výstavbě a budou spuštěné v příštím a přespříštím roce. Blíže vám je představí zvláštní vydání našeho tradičního zpravodaje.

Váží si vašeho zájmu.

Tapas Rajderkar  
Generální ředitel a předseda představenstva  
ArcelorMittal Ostrava



Tkaninový filtr – spaliny jsou odsávány do tkaninového filtru, kde prochází tisíci tkaninových hadic, na kterých se zachycují prachové částice všech velikostí. Zaprášené hadice jsou pravidelně čištěny proudem vzduchu a vyfouknutý prach dopravován do zásobníku. Komínem tak odchází kouř zbavený prachovými nečistotami.

Tkaninový filtr na aglomeraci Sever (2011)

## Jak budou fungovat ekologické investice v naší výrobě

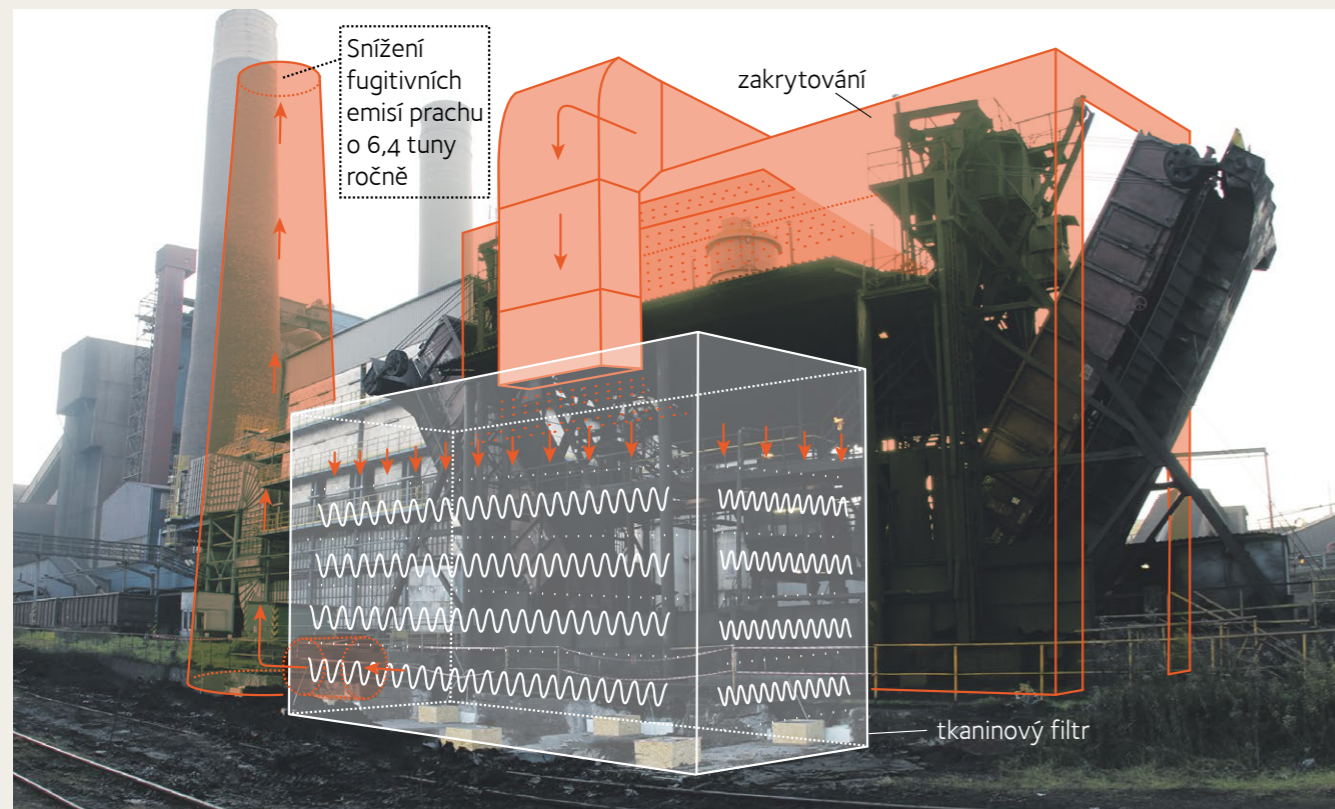
Protože není jednoduché si za slovy jako „odprašení“ nebo „tkaninový filtr“ představit konkrétní opatření ke snížení vlivu výroby na životní prostředí, připravili jsme pro vás grafické vyjádření investic.

Ty přibližně ilustrují jejich fungování v současném a někdy již rozestavěném stavu. Zároveň vyčísľují jejich příznivý dopad na životní prostředí. Veškeré zde prezentované investice mají celkovou hodnotu 4,1 miliardy korun. Základem většiny z nich je tkaninový filtr, který je v současnosti nejmodernější odprašovací technologií na světě a obsahuje desetitisíce filtračních hadic, které s maximální účinností zachytávají i nejmenší prachové částice.

Na začátku výroby oceli je koksovna, ve které se z pomletého uhlí za teploty kolem 1 100 °C vyrábí koks jako jeden ze základních zdrojů výroby železa. Koks se spolu se železnou rudou, která tvoří další základní surovinu pro výrobu železa, antracitem a s dalšími spykými materiály vykládá na tzv. výklopnicích na severní i jižní části **aglomerace**. Aglomerace představuje nejprašnější provoz hutě, proto většina projektů směřuje právě sem. Pokračování na další straně

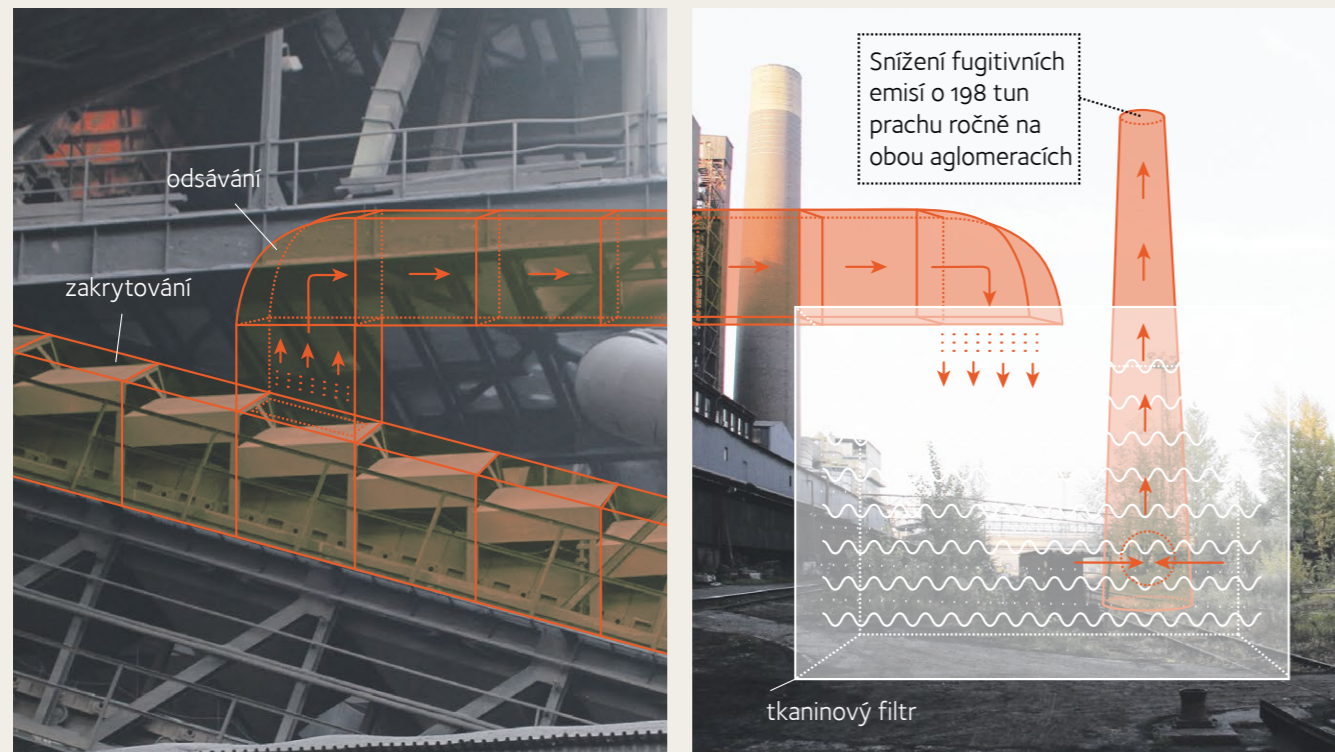


## 1) Aglomerace, severní a jižní část – odprášení výklopníku uhlí a rud



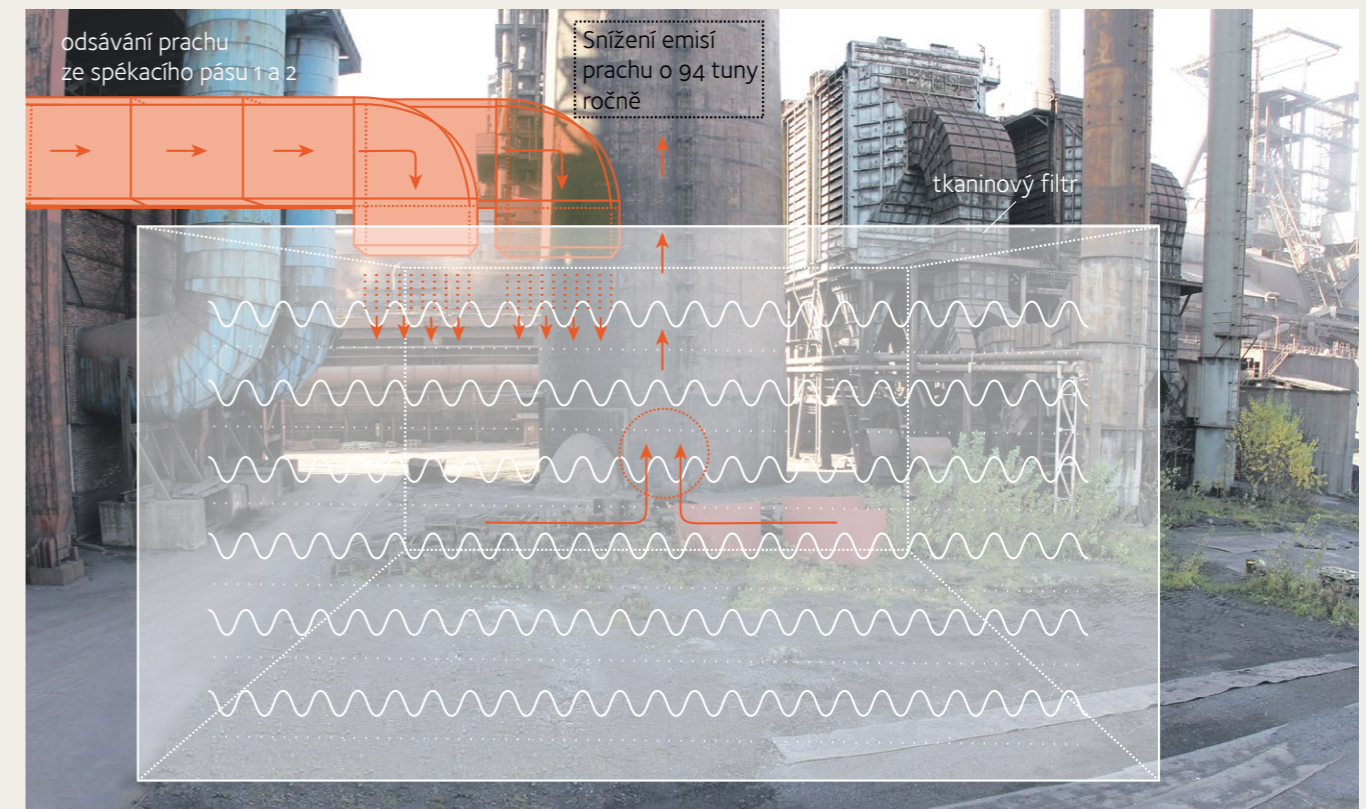
Na obou výklopnících se za hodinu vyloží až deset vagónů, což denně znamená 24 tisíc tun materiálu. Nově se výklopníky zakrytují a prach z vykládání surovin se bude odvádět do nového tkaninového filtru.

## 2) Aglomerace, jižní část – tkaninový filtr



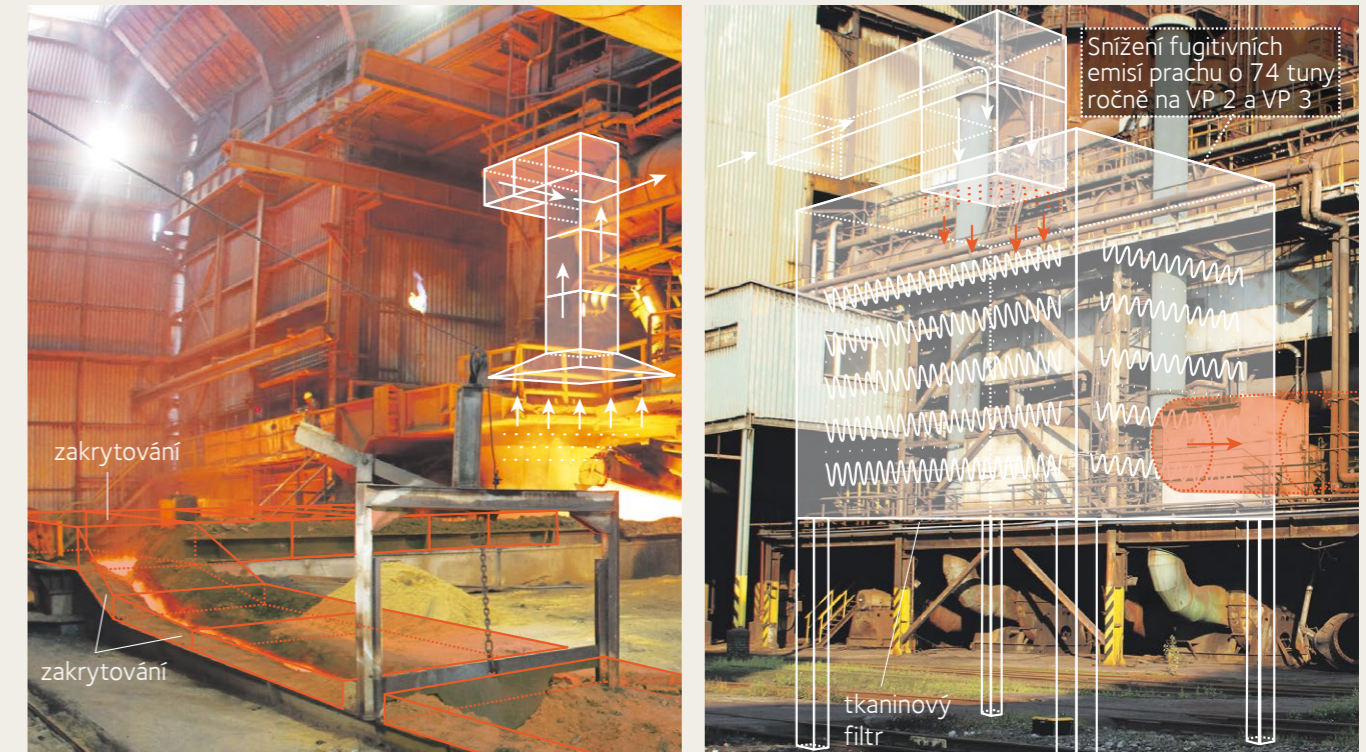
Po vyklopení materiálu se pak na aglomeraci na celkem pěti spékacích páslech o ploše 75 a 95 m<sup>2</sup> spéká ze železné rudy aglomerát. Tři pásy severní části aglomerace dostaly miliardový tkaninový filtr již v roce 2011, zbývající dva pásy jižní části se dočkají nyní. Prach se odsává přímo na spékacích páslech a je odváděn mimo aglomeraci do tkaninového filtru.

## 3) Aglomerace, severní a jižní část – odprášení chladicích pásů



Vyrobený aglomerát se po spékání chladí na chladicích páslech. I ty čeká eliminace množství prachu. Celé pásy se zakrytují, aby nic neuniklo, a tento prostor se bude odsávat do dalšího tkaninového filtru.

## 4) Vysoké pece 2 a 3 – navýšení kapacity odprašování licího pole



Poté se již spolu s koksem aglomerát vkládá jako tzv. vsázka do 30metrových **vysokých pecí**, z nichž při odpichu vytéká surové železo o teplotě 1 400 °C a struska. Ročně vyrobíme 2 miliony tun surového železa. Na pecích zakryjeme železový žlab a odsajeme prach mimo budovu do nového tkaninového filtru. Ze surového železa se poté v **ocelárně** vyrábí ocel a z ní široká paleta finálních výrobků.

*Pokračování na další straně*