OCELOVÉ SVODIDLO ARCELORMITTAL

Profil svodnice A

MONTÁŽNÍ NÁVOD Č.3/2014

Zpracoval ArcelorMittal Ostarva a.s.

Únor 2014

OBSAH

Úvod 1

1. MONTÁŽ SVODIDEL NJS3A-1,3/N2 a NJS3A-2/N2 1

1.1. Montáž sloupků 1
Montáž sloupků SIGMA-1900 – 3.00 1
Montáž sloupků SIGMA-1500 – 3.03 1

1.2. Montáž svodnic A-NH4-94 – 1.00 1
Vzájemné spojení dvou svodnic A-NH4-94 - 1.00 2
Montáž svodnice ke sloupku SIGMA v trase svodidla 2
Montáž svodnice ke sloupku SIGMA v náběhu 3

2. MONTÁŽ SVODIDEL JSA-AM-2/H1 a JSA-AM-4/H1 3

2.1. Montáž sloupků 3
Montáž sloupků SIGMA-1900 – 3.00 3
Montáž sloupků SIGMA-1500 – 3.03 3
Montáž sloupků C150-1755 – 71.0.00 3
Montáž sloupků C150-1525 – 71.0.01 3

2.2. Montáž sloupkového držáku 4
Montáž sloupkového držáku k distančnímu držáku 4
Montáž sloupkového držáku ke sloupku SIGMA 4

2.3. Montáž svodnic A-AM-11 – 70.0.00 5
Vzájemné spojení dvou svodnic A-AM-11 – 70.0.00 5
Montáž svodnice k distančnímu držáku pravému, nebo levému 6
Montáž svodnice ke sloupku C150 6
Montáž svodnice a opěry A ke sloupku C150 7

2.4. Montáž spojovacího pásku – 8.00 7
Montáž spojovacího pásku k distančnímu držáku 7
Vzájemná montáž spojovacích pásků 8

3. MINIMÁLNÍ UTAHOVACÍ MOMENTY 8

Úvod

Tento montážní návod se týká montáže jednostranných ocelových svodidel NJS3A-1,3/N2 a NJS3A-2/N2 a JSA-AM-2/H1.
Součástí tohoto montážního návodu je i montáž jednostranného svodidla JSA-AM-4/H1

1. MONTÁŽ SVODIDEL NJS3A-1,3/N2 a NJS3A-2/N2

U těchto typů svodidel se používá svodnice A-NH-94 s číslem dílu 1.00.

1.1. Montáž sloupků

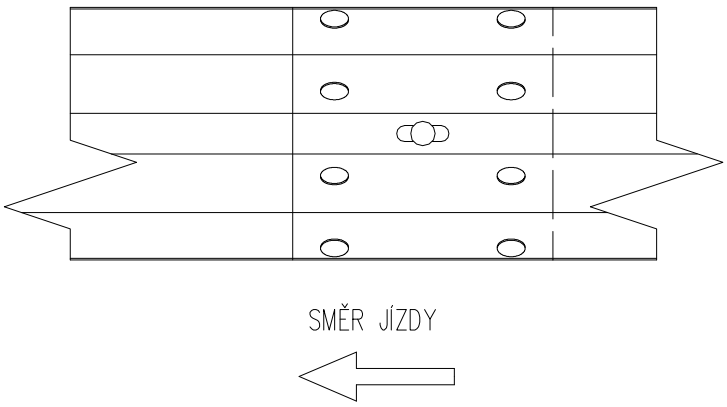
Níže uvedené sloupky se beraní. Hloubka beranění je uvedena v sestavách konstrukčních dílů TP167 a TPV 167.

Montáž sloupků SIGMA-1900 – 3.00
Půdorysná orientace sloupku je čelní stranou sloupku proti směru jízdy vozidel.
Sloupky délky 1900 mm (3.00) se beraní.

Montáž sloupků SIGMA-1500 – 3.03
Sloupky SIGMA v délce 1500 mm se používají v náběžích svodidel. V případě dlouhého náběhu jsou to poslední dva sloupky (od místa, kde svodnice je již v zemi). V případě krátkých náběhů pak jsou to poslední 4 sloupky (od místa, kde svodnice je již v zemi).

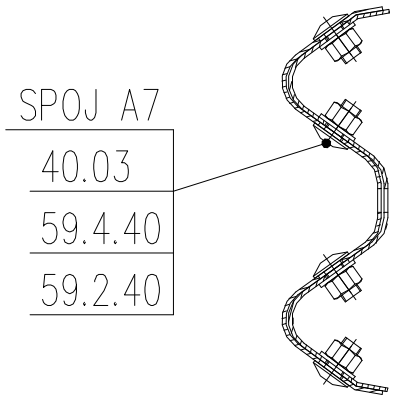
1.2. Montáž svodnic A-NH4-94 – 1.00

Svodnice A-NH-94 (1.00) se spojují tak, že se konec jedné svodnice přeloží přes začátek další svodnice. Doporučuje se, aby toto přeplátování bylo ve směru jízdy v přilehlém jízdním pruhu.



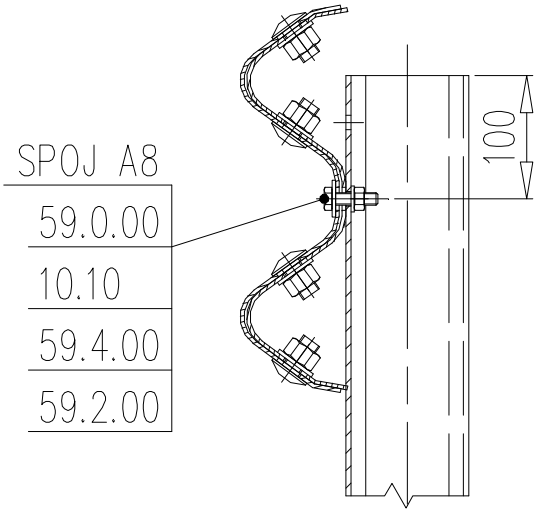
Vzájemné spojení dvou svodnic A-NH4-94 - 1.00

Svodnice A-NH-94 (1.00) se vzájemně spojí pomocí osmi šroubů s polokruhovou hlavou a oválem M16x30 (40.03) a zajistí maticí M16 (59.2.40) Pod maticí se použije podložka 17,5 (59.4.40). Hlavy šroubů jsou vždy z lícní strany svodidla.

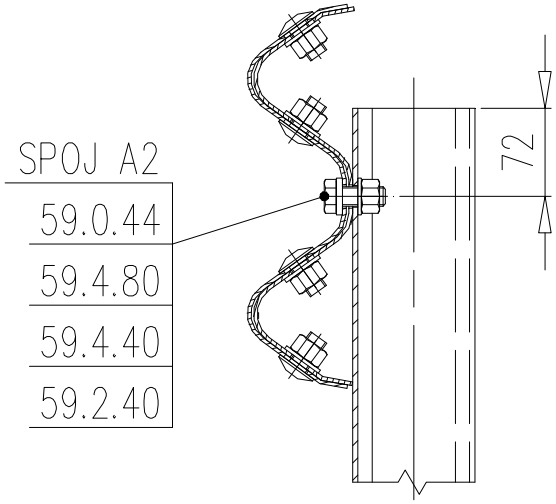


Montáž svodnice ke sloupku SIGMA v trase svodidla

Svodnice A-NH-94 se v průběžné trase přišroubuje přímo ke sloupku. Použije se šroub s šestihrannou hlavou M10x45 (59.0.00) a zajistí maticí M10 (59.2.00). Pod hlavu šroubů se použije krycí podložka M10 (10.00) a pod maticí podložka 11 (59.4.00).



Montáž svodnice ke sloupku SIGMA v náběhu
Svodnice A-NH-94 se v náběhu přišroubuje přímo ke sloupku. Použije se šroub s šestihrannou hlavou M16x40 (59.0.44) a zajistí maticí M16 (59.2.40). Pod hlavu šroubů se použije krycí podložka M16 (59.4.80) a pod maticí podložka 17,5 (59.4.40).



2. MONTÁŽ SVODIDEL JSA-AM-2/H1 a JSA-AM-4/H1

U těchto typů svodidel se používá svodnice A-AM-11 s číslem dílu 70.0.00.

2.1. Montáž sloupků

Níže uvedené sloupky se beraní. Hloubka beranění je uvedena v sestavách konstrukčních dílů TP167 a TPV 167.

Montáž sloupků SIGMA-1900 – 3.00
Půdorysná orientace sloupku je čelní stranou sloupku proti směru jízdy vozidel.
Sloupky délky 1900 mm (3.00) se beraní.

Montáž sloupků SIGMA-1500 – 3.03
Sloupky SIGMA v délce 1500 mm se používají v náběžích svodidel. V případě dlouhého náběhu jsou to poslední dva sloupky (od místa, kde svodnice je již v zemi). V případě krátkých náběhů pak jsou to poslední 4 sloupky (od místa, kde svodnice je již v zemi).

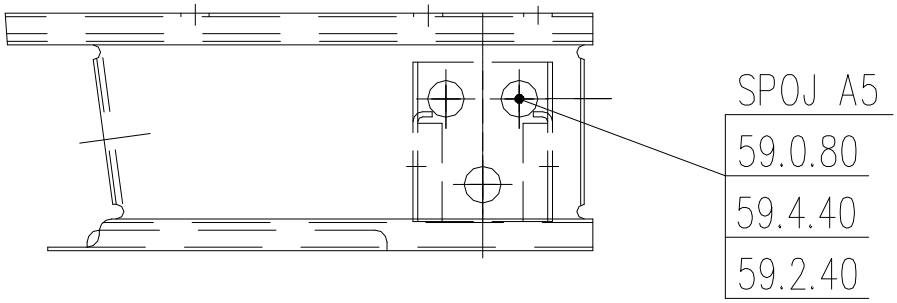
Montáž sloupků C150-1755 – 71.0.00
Sloupky C150 v délce 1755 mm se používají v trase svodidla a v části náběhu (viz konstrukční díly).
V případě dlouhého i krátkého náběhu je to vždy až pátý sloupek od začátku náběhu.

Montáž sloupků C150-1525 – 71.0.01
Sloupky C150 v délce 1525 mm se používají v náběžích svodidla (viz konstrukční díly).
V případě dlouhého i krátkého náběhu jsou to vždy první čtyři sloupky od začátku náběhu.

2.2. Montáž sloupkového držáku

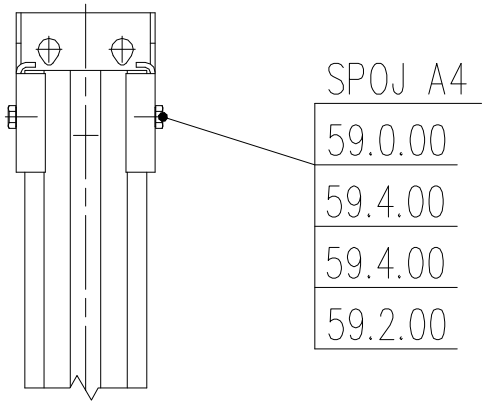
Montáž sloupkového držáku k distančnímu držáku

Sloupkový držák (7.00) se připevní k distančnímu držáku pravému (5.00) nebo distančnímu držáku levému (5.10) pomocí tří šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x30 (59.0.80) a zajistí maticí M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40).



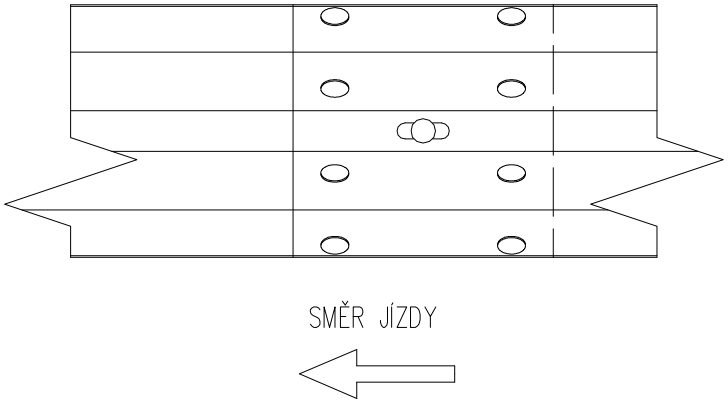
Montáž sloupkového držáku ke sloupku SIGMA

Sloupkový držák (7.00) se připevní ke sloupku SIGMA-1900 (3.00) pomocí dvou šroubů s šestihrannou hlavou M10x45 (59.0.00) a zajistí maticí M10 (59.2.00) s podložkou 11 (59.4.00).

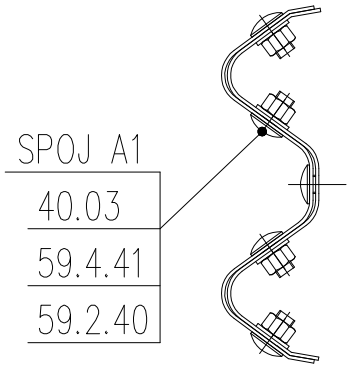


2.3. Montáž svodnic A-AM-11 – 70.0.00

Svodnice A-AM-11 (70.0.00) se spojují tak, že se konec jedné svodnice přeloží přes začátek další svodnice. Doporučuje se, aby toto přeplátování bylo ve směru jízdy v přilehlém jízdním pruhu.

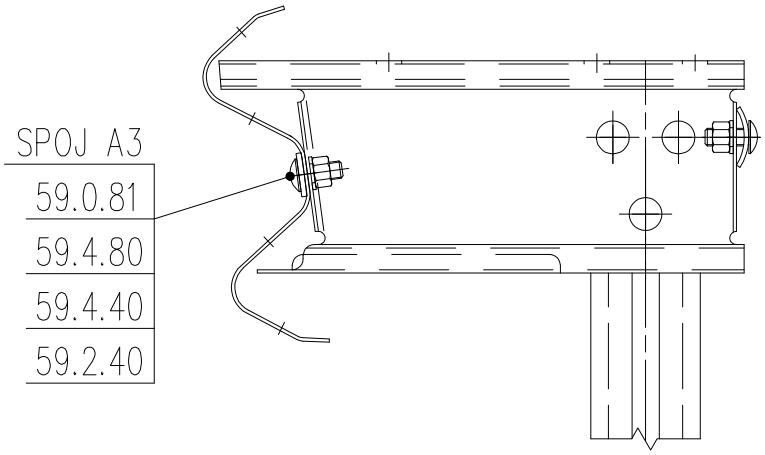


Vzájemné spojení dvou svodnic A-AM-11 – 70.0.00
Svodnice A-AM-11 (70.0.00) se vzájemně spojí pomocí osmi šroubů s polokruhovou hlavou a oválem M16x30 (40.03) a zajistí maticí M16 (59.2.40) Pod maticí se použije podložka 18 (59.4.41). Hlavy šroubů jsou vždy z lícní strany svodidla.



Montáž svodnice k distančnímu držáku pravému, nebo levému

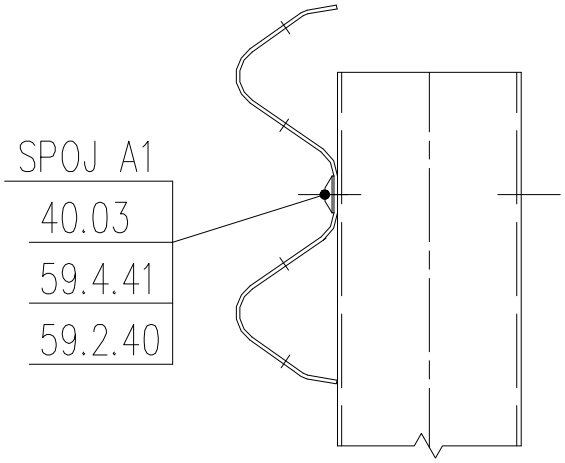
Svodnice A-AM-11 (70.0.00) se připevní k distančnímu držáku (5.00, 5.10) pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticí M16 (59.2.40). Pod hlavu šroubů se použije krycí podložka M16 (59.4.80) a pod maticí podložka 17,5 (59.4.40).



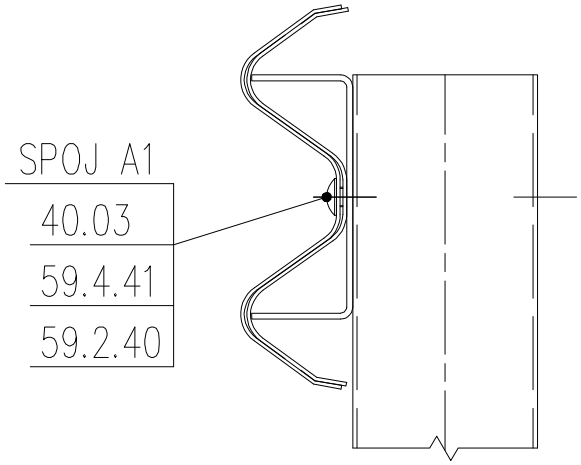
Montáž svodnice ke sloupku C150

Toto spojení svodnice A-AM-11 (70.0.00) a sloupku C150 (71.0.00, 71.0.01) se používá v náběžích.

Svodnice se ke sloupku připevní pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a oválem M16x30 (40.03) a zajistí maticí M16 (59.2.40) Pod maticí se použije podložka 18 (59.4.41). Hlavy šroubů jsou vždy z lícní strany svodidla.

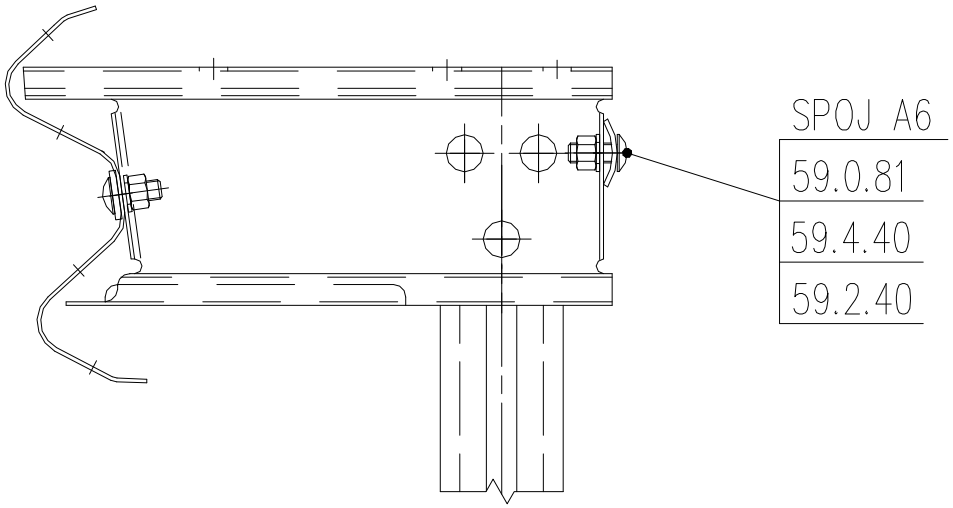


Montáž svodnice a opěry A ke sloupku C150
Toto spojení svodnice A-AM-11 (70.0.00), opěry A (72.0.00) a sloupku C150 (71.0.00) se používá v trase svodidla. Stejný spoj se také používá u dvou sloupků v případě dlouhého náběhu a jednoho sloupku v případě krátkého náběhu, vždy před trasou svodidla. Svodnice se společně s opěrou A ke sloupku připevní pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a oválem M16x30 (40.03) a zajistí maticí M16 (59.2.40) Pod maticí se použije podložka 18 (59.4.41). Hlavy šroubů jsou vždy z lícní strany svodidla.



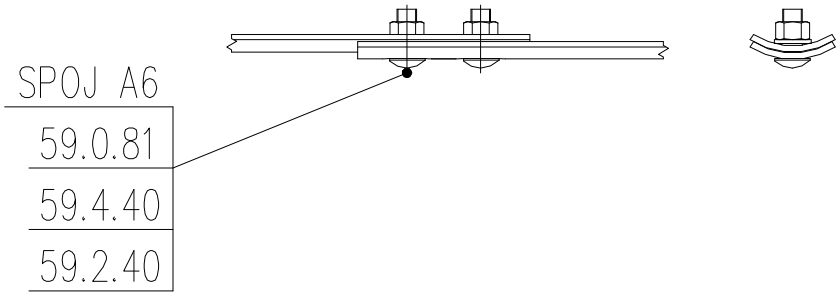
2.4. Montáž spojovacího pásku – 8.00

Montáž spojovacího pásku k distančnímu držáku
Spojovací pásek (8.00) se k distančnímu držáku (5.00, 5.10) připevní pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) a zajistí maticí M16 (59.2.40). Pod maticí se použije podložka 17,5 (59.4.40).



Vzájemná montáž spojovacích pásků

Vzájemné spojení spojovacích pásků se provede pomocí dvou šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) a zajistí maticí M16 (59.2.40). Pod maticí se použije podložka 17,5 (59.4.40).



3. MINIMÁLNÍ UTAHOVACÍ MOMENTY

Šrouby M10 ……15Nm
Šrouby M16……..60Nm

Poslední aktualizace dne: 19. února 2014
Aktualizuje: Bc. Radim Žídek

Název : Ocelové svodidlo A – Montážní návod

Vypracoval: Bc. Radim Žídek

Schválil: Richard Toman

Počet stran : 8

Kontakt: ArcelorMittal Distribution Solutions Czech Republic
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Tel.: ++420 597 335 763
E-mail radim.zidek@arcelormittal.com
Internet : www.arcelormittal.com/ostrava